

ICS 59.140.35
分类号：Y48
备案号：31047-2011



中华人民共和国轻工行业标准

QB/T 1586.1—2010
代替 QB/T 1586.1—1992

箱包五金配件 箱锁

Hardware fitting of case and bag—Case-lock

2010-12-29 发布

2011-04-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

QB/T 1586《箱包五金配件》由五个标准组成：

- 箱锁；
- 箱走轮；
- 箱提把；
- 箱用铝合金型材；
- 拉杆。

本标准是对QB/T 1586.1—1992《箱包五金配件 箱锁》的修订。

本标准与QB/T 1586.1—1992相比，主要变化如下：

- 增加了“术语和定义”；
- 调整了“产品分类”方法；
- 调整了“灵活度”、“耐用度”、“保密度”要求；
- 增加“耐冲击性”；
- 提高了“金属镀层耐腐蚀性”试验要求；
- 增加“漆膜附着力”、“喷涂层附着力”要求；
- 取消了“产品分级”；
- 调整了“检验规则”；
- 增加了“标签”要求。

本标准由中国轻工业联合会提出。

本标准由全国皮革工业标准化技术委员会（SAC/TC 252）归口。

本标准起草单位：广东省鞋类产品质量监督检验站、中国皮革和制鞋工业研究院。

本标准主要起草人：李汉彬、钟锡豪、黄晓钢。

本标准于1992年首次发布，本次为第一次修订。

本标准自实施之日起，代替原轻工行业标准 QB/T 1586.1—1992《箱包五金配件 箱锁》。

箱包五金配件 箱锁

1 范围

本标准规定了箱锁的术语和定义、产品分类、要求、试验方法、检验规则和标志、标签、包装、运输、贮存。

本标准适用于所有日用箱包的箱锁。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

QB/T 2002.1—1994 皮革五金配件 电镀层技术条件

QB/T 3826 轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验（NSS）法

QB/T 3832 轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1 箱锁

为箱包配套使用的专用锁具。

3.2 保密度

锁具具有保密性能的可靠程度。

3.3 灵活度

锁具使用时的灵敏程度。

3.4 耐用度

锁具的使用寿命。

3.5 机械密码锁

采用机械式数字编码的锁具。

3.6 电子编码锁

采用电子原理编码的锁具，包括IC卡锁、加密磁卡锁、电子密码锁等。

3.7 金属塑料锁

使用金属和塑料零部件组成的锁。